

**«УТВЕРЖДАЮ»**  
**И. о. Начальника УКС**  
**АО «Алмалыкский ГМК»**  
**Жуманов Л. Н.**  
\_\_\_\_\_ **2023 г.**

### **Техническое Задание**

#### **Для проведения экспертизы по промышленной безопасности опасных производственных объектах.**

«Строительство нового сернокислотного цеха №5 на территории медеплавильного завода (МПЗ). В рамках реализации ИП «Освоение месторождения Ёшлик 1». Склад для хранения серной кислоты №5

- 1. Наименование и адрес Заказчика:** 110100 г. Алмалык, пр. А. Тимура, дом 53, АО «Алмалыкский ГМК».
- 2. Наименование предприятия:** Ташкентская область, г. Алмалык, Промзона, Медеплавильный завод (МПЗ). Строительство нового склада для хранения серной кислоты №5 АО «Алмалыкский ГМК».
- 3. Основание для реализации проекта:** Инвестиционный проект «Освоение месторождения Ёшлик I», реализуемый согласно постановления Президента Республики Узбекистан от 1 марта 2017 года №ПП-2807 (изменения внесены постановлением Президента Республики Узбекистан от 15 августа 2017 года №ПП-3211) и от 26 мая 2020 года №ПП-4731.
- 4. Цель работы:** Оценка соответствия рабочего проекта «МПЗ. Строительство нового сернокислотного цеха №5» предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности. Установление полноты и достоверности, правильности представленной информации, соответствие стандартам, нормам и правилам документам промышленной безопасности.
- 5. Состав предприятия:** На складе хранения серной кислоты нового цеха по производству серной кислоты № 5, исходя из производственной себестоимости 8 единиц каждой из объем  $V = 3000 \text{ м}^3$ , для 93% кислоты  $H=11682 \text{ мм}$ ,  $\text{Ø} = 20000 \text{ мм}$  загрузочного бака, промежуточный сборник кислоты  $V=16 \text{ м}^3$  (8шт),  $H=2510 \text{ мм}$ ,  $\text{Ø} = 3000 \text{ мм}$ , ёмкость для нейтрализации насоса объём  $V=2 \text{ м}^3$  (4шт),  $H=2510 \text{ мм}$ ,  $\text{Ø} = 1200 \text{ мм}$ , погружной насос для перекачки серной кислоты  $H=42 \text{ м}$ , мощность двигателя 90 кВт, 1500 об/мин,

$Q=280$  м<sup>3</sup>/ч, всего 8 единиц. Насос погружной для откачки кислой воды на очистные сооружение с объёмом  $Q = 130$  м<sup>3</sup>/ч (4шт),  $H=40$ м, мощность двигателя мин/макс (30-225) кВт, 2900 об/мин. Таль электрическая передвижная для технического обслуживания с грузоподъёмностью 3,2 тонн (4шт)., высота подъёма  $H=9$ м., эл двигатель подъёма  $N=4,5$  кВт.

**6. Цель работы:** Оценка соответствия рабочего проекта «МПЗ. Строительство нового сернокислотного цеха» предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности. Установление полноты и достоверности представленной информации соответствия нормативным документам промышленной безопасности.

**7. Требования к исполнителю:**

- Наличие аттестации аккредитации, выданной Государственной инспекцией «Саноатгеоконттехназорат» при Кабинете Министров Республики Узбекистан в установленном порядке;
- Наличие аттестованных в установленном порядке экспертов;
- Требования и порядок проведения экспертизы промышленной безопасности, и оформления его результатов устанавливаются Правилами проведения экспертизы промышленной безопасности;
- Результатом оказанных услуг является заключение экспертизы промышленной безопасности установленного образца.

**8. Порядок сдачи и приёмке результатов услуг:**

- Исполнитель предоставляет акт выполненных работ и счёт-фактуру на оплату по факту исполнения договорных условий после чего заказчик принимает работу (заключение экспертизы с идентификационным листом).

**И. о директора дирекции  
по строительству  
металлургического комплекса**

**Шанасиров А. Ш.**

**И. о. главного инженера УКС**

**Негматов Г.А.**

